

OPS AEV-system

AEV-systemet er den mest effektive metoden for behandling av oljeholdig sand/slam, glødeskall og annet kontaminert materiale som sand/jord.

Anlegget mates ved hjelp av en hjullaster som tømmer de kontaminerte massene inn i en "Hopper Feeder", som har til oppgave å fjerne materiale som er større enn det anlegget er designet for å rense. (Dersom materialet som skal renses er i form av slam så mates anlegget via en dertil egnet pumpe.)

Materialet går så videre inn i en behandlingstank hvor det dannes en slurry. Hvis nødvendig tilsettes det her kjemikalier og varme før slurryn pumpes gjennom AEV, hvor massene renses ved hjelp av pulserende vann under høyt trykk.

OPS benytter deretter en blanding av egne og tradisjonelle separasjonsteknologier for å skille de rensede faste stoffene fra olje, annen forurensning og finstoff.

Behov for ytterligere behandling av finstoffet er avhengig av type prosjekt.

Prosessvannet behandles ved hjelp av OPS elektrokoaguleringsystem, som fjerner olje, fett, tungmetaller og finstoff fra vannet.

Så vidt oss bekjent er OPS det eneste selskapet som har lyktes i å renses sand i Kuwait til en renhetsgrad som har gjort det mulig å tilbakeføre sanden til ørkenen.

Hver AEV kan håndtere mellom 20 og 40 tonn materiale pr time, og flere AEV kan kjøres i parallell med felles teknisk løsning oppstrøms og nedstrøms.

Anlegget kan gjøres fullstendig mobilt, for en kapasitet på opptil 40 mt/t. Anlegget kan demonteres og flyttes i løpet av 24 timer.

Semi-mobile anlegget kan lages mye større, men de vil krever omtrent en uke på demontering, og de må plasseres på et passende underlag av betong.

Faset anlegg installeres for større langsiktige prosjekter. Anlegget blir vanligvis drevet via en generator. Anlegget er fullautomatisert og kan via PLS-systemet styres av en mann

Anleggene er blitt kjørt i forskjellige klima. Fra Sahara-ørkenen til Skandinavisk vinter.



1. Gravemaskinen graver opp forurensede masser og plasserer disse slik at det er enkelt å komme til med en hjullaster.
2. Hjullasteren henter massene og tipper dette opp i en "Hopper Feeder"
3. Massene mates via et transportbånd til en tank hvor de blandes med vann til en slurry. Slurryn passerer så gjennom AEV, som benytter vann under høyt trykk for å fjerne forurensning fra massene.
4. Det rensede materialet sorteres i to fraksjoner, en grov og en fin. Vannet fra det grøvre materialet fjernes ved hjelp av et "Shaker Deck"
5. Finstoffet og vann pumpes til en separator. Fellingkjemikalier tilsettes og partiklene fjernes.
6. Vannet renses ved hjelp av filter og OPS filtermedia og føres til prosessvanntanken.
7. Vann fra ferskvannstanken forsyner AEV med vann.
8. Elektronisk kontrollpanel for fjernstyring av hele prosessen